

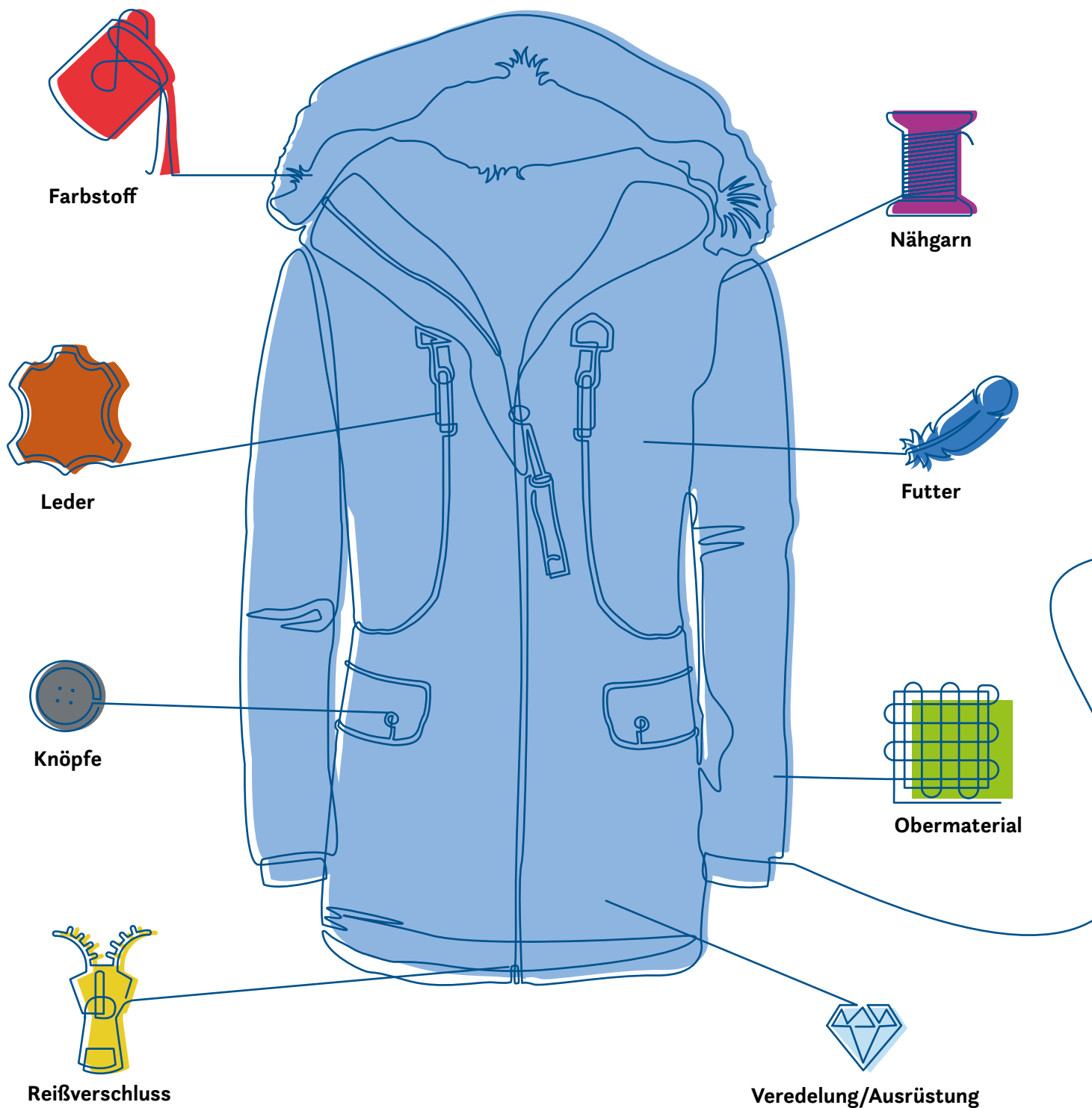
Qualität sichern.

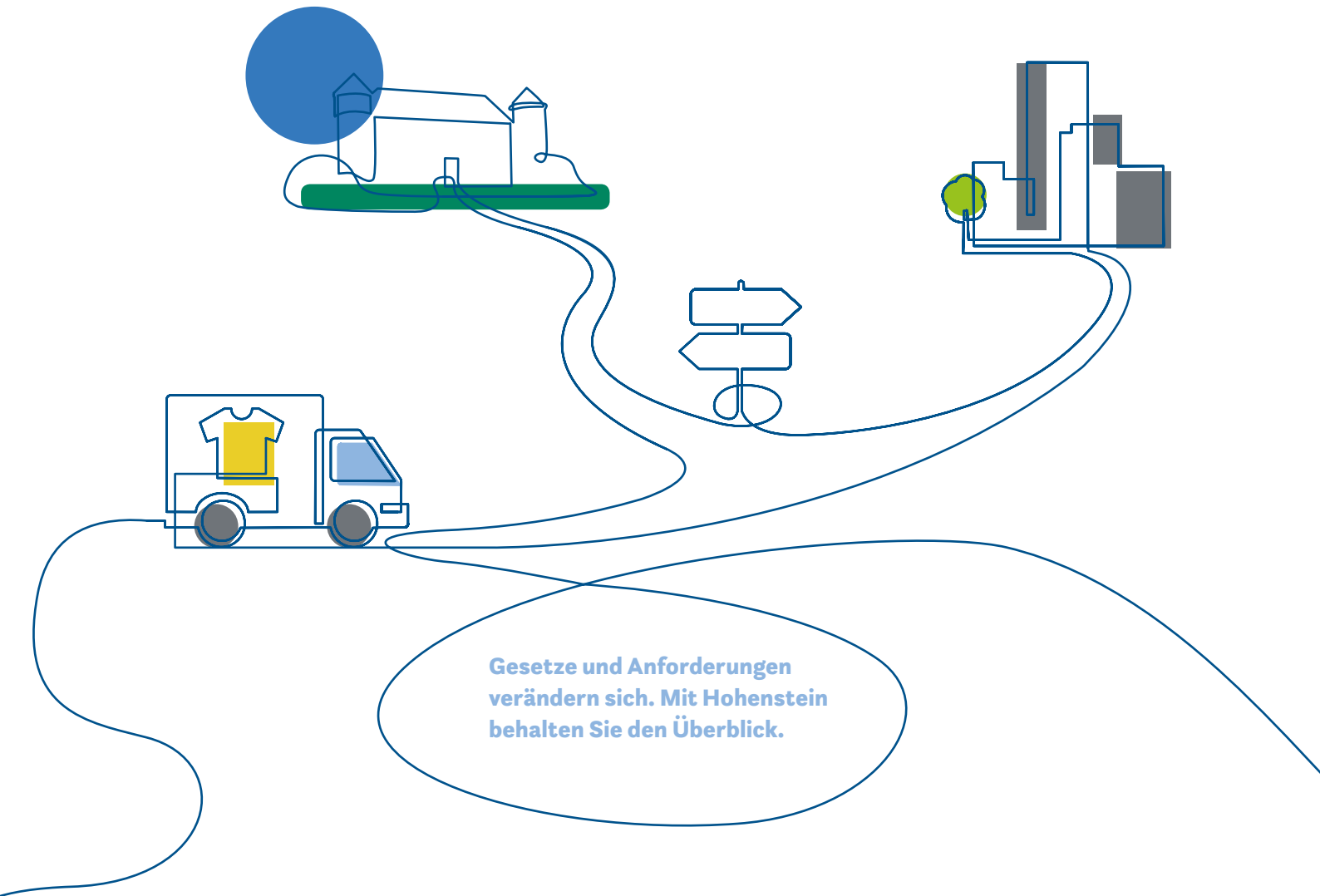
Textilprüfungen von Bönningheim über Neu-Delhi und Dhaka bis Hongkong.



Prüfinhalte.

Ob Bekleidung, Textilien oder Accessoires – profitieren Sie von unserer Erfahrung.





Unser Fokus: Ihr Produkt

Ob Hersteller, Händler oder Brand: Qualität setzt sich durch. Sichern Sie sich Ihren Wettbewerbsvorteil durch unsere Dienstleistungen. Wir helfen bei der Entwicklung und dem Qualitätsmanagement für ein überzeugendes Produkt. Dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung weisen wir schnell und zuverlässig die Unbedenklichkeit und Qualität Ihres Textils nach, beispielsweise durch Tests auf Schadstoffe oder auf gentechnisch veränderte Organismen (GVO). Reduzieren Sie mit uns die Kosten durch

frühzeitige Qualitätssicherung und verringern Sie Retouren durch eine Optimierung von Schnitt und Passform. Oder kommunizieren Sie transparent, was Ihr Produkt vom Wettbewerb abhebt. Egal, was es ist: Mit unseren Prüfungen bringen wir textile Kompetenz auf den Punkt. Begleiten Sie uns auf den nächsten Seiten durch einen typischen Ablauf unserer Textilprüfungen.

Maßgeschneidert. Das passt immer.

Prüfungen nicht von der Stange: Von der Einzelprüfung bis zur kompletten Prozessabwicklung kann der Prüfumfang und die Prüftiefe individuell zusammengestellt werden, Abläufe und Kommunikation passen wir Ihren Wünschen und Bedürfnissen an.



Der Prüfumfang

Rechtliche Absicherung

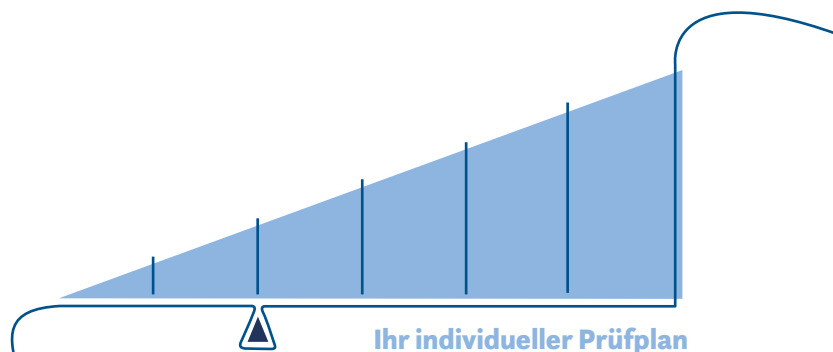
Gesetzlich auf der sicheren Seite sein: Prüfungen der Parameter für geltende Vorschriften und damit Sicherung der Produktkonformität, auch international und immer aktuell.

Qualitätseigenschaften darstellen

Ihre Ansprüche und die Ihrer Kunden gehen über das gesetzlich Geforderte hinaus? Sie wollen keine Zielscheibe von NGO-Kampagnen werden? Wir helfen Ihnen, das Richtige zu prüfen. Um im Markt herauszustecken: Prüfungen auf Faktoren, die über den Standard hinausgehen oder durch Initiativen und Kampagnen gefordert werden.

Differenzierung als Wettbewerbsvorteil (Claim-Sicherheit)

Sie möchten sich abgrenzen und die qualitative Überlegenheit Ihres Produkts zeigen? Wir helfen Ihnen mit neutralen Nachweisen wie vergleichende Warentests.



Die Prüfung macht den Unterschied.

Unsere Prüfungen zur Bestimmung der Konformität mit Gesetzen, Normen, internationalen Standards und internen Qualitätsrichtlinien.

Textiltechnologische Prüfungen

- Qualitätstests (z. B. Echtheiten, Faserfeinheit)
- Performancetests (z. B. Wasserabweisung, Wasserdichtheit, Atmungsaktivität, Pilling)



Chemische Schadstoffprüfungen

- Überprüfung rechtlicher Konformität und der darüber hinausgehenden Produktanforderungen (z. B. Schadstoffprüfungen nach REACH, CPSIA und individuellen RSLs)
- Abwasser- und Klärschlammprüfungen nach individuellen Anforderungen (ZDHC, OEKO-TEX®, Greenpeace)
- OEKO-TEX® Zertifizierungen

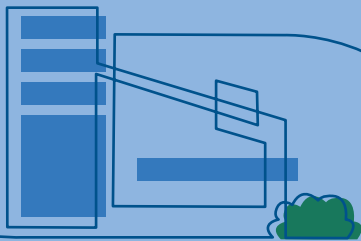
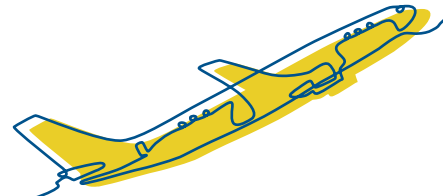




Textilkennzeichnung und Faserzusammensetzung

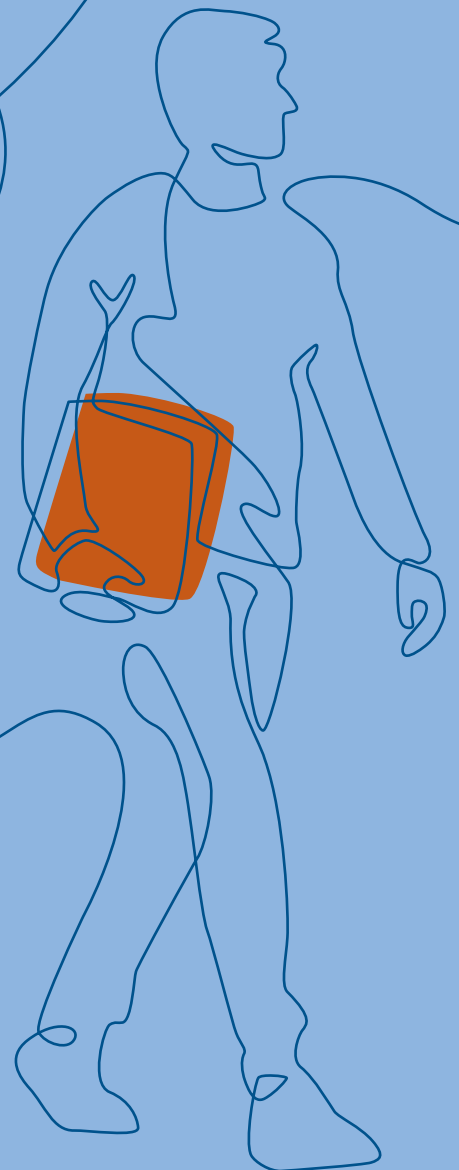
Die qualitative und quantitative Bestimmung eingesetzter Garne und Flächengebilde ist für eine korrekte Kennzeichnung gemäß der Textilkennzeichnungsverordnung nötig. Die Faseridentifikation und -bestimmung erfolgt mikroskopisch sowie mechanisch und chemisch.

Aus dem Labor in die Welt.



Hohenstein

Wir sind auch bei
Ihnen vor Ort.



Unsere verschiedenen Inspektionsbausteine zur Musterziehung vor Ort, um die Qualität Ihres Produkts zu sichern.

Pre-Production Check (Vorproduktionsprüfung)

Probenentnahme vor Produktionsstart zur Überprüfung der Materialien und Zutaten auf Einhaltung gesetzlicher Vorgaben sowie auf Schadstoffe und textiltechnologische Qualitätsparameter.

During-Production Check (Produktionsprüfung)

Inspektion bei einem Produktionsstand von bspw. 10–25%. Überprüfung von Musterkonformität, Verarbeitung nach DIN ISO 2859-1, Maßhaltigkeit, Gewicht und Etikettierung. Probenentnahme für Überprüfung auf chemische und textiltechnologische Parameter in den Hohenstein Laboren.

Final Random Check (Endkontrolle)

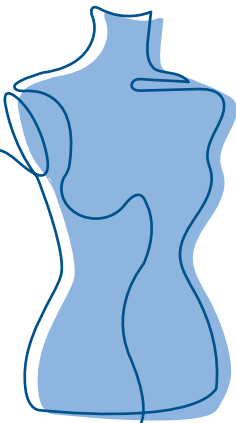
Inspektion bei einem Produktionsstand von bspw. 80–100%. Überprüfung der Produktionsmengen, Musterkonformität, Verarbeitung nach DIN ISO 2859-1, Etikettierung, EAN-Codes, Versandkartons etc.



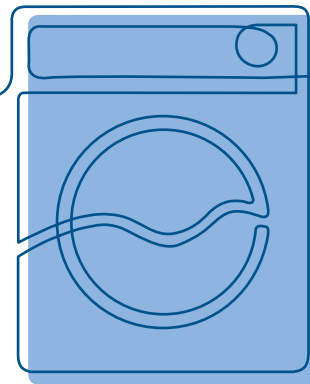
Über den Tellerrand hinaus prüfen.

Hohenstein bietet umfängliche Services und Dienstleistungen für ausgezeichnete Textilien. Aber damit endet unsere Arbeit nicht: Durch Forschung und die Weitergabe von Wissen erweitern wir kontinuierlich unser und Ihr Know-how.

Wo der Standard des Wettbewerbs aufhört, ist bei uns noch lange nicht Schluss.



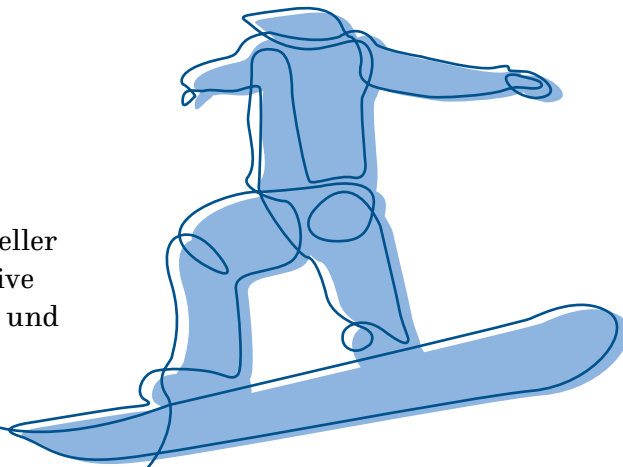
Passform:
Schnittentwicklung und
Passformprüfung mit
Beratung und individueller
Projektbetreuung



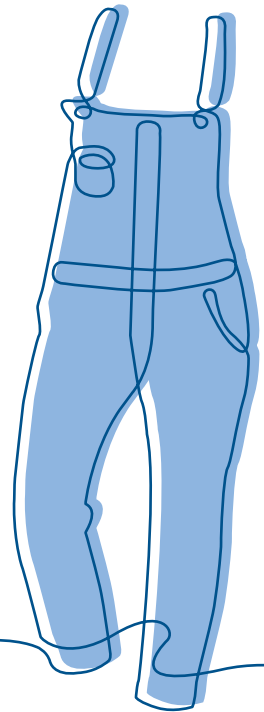
Textilpflege:
Prüfung und Zertifizierung
für die gewerbliche und
häusliche Textilpflege

Performance:

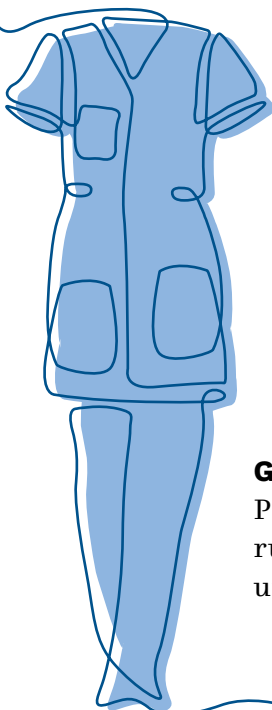
Beurteilung funktioneller
Eigenschaften inklusive
Geruchsmanagement und
Kompression

**Berufsbekleidung:**

Prüfung und Zertifizierung
von Persönlicher Schutz-
ausrüstung (PSA), Workwear
und Corporate Fashion

**Gesundheit:**

Prüfung und Zertifizierung
rund um die Themen Hygiene
und textiler UV-Schutz



Mit den richtigen Argumenten.

Prüfergebnisse und Zertifizierungen
wirksam nach außen kommunizieren.



Hohenstein Qualitätslabel

Der glaubwürdige, verlässliche und neutrale Qualitätsnachweis, basierend auf unserer Expertise aus über sieben Jahrzehnten Textilprüfung, mit dem Sie die Eigenschaften und Funktionen Ihres Produkts schnell, bequem und transparent herausstellen.



Nachhaltig die besten Prüfergebnisse – mit OEKO-TEX®

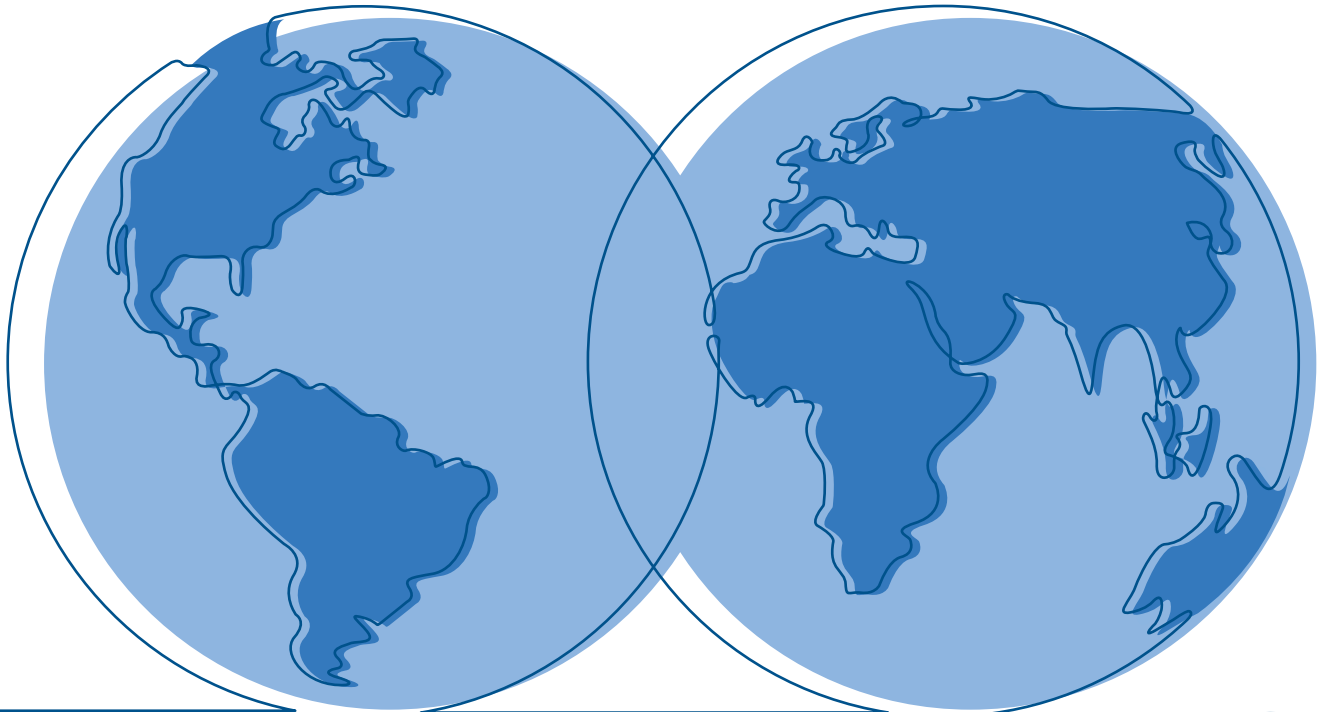
Hohenstein ist Gründungsmitglied der OEKO-TEX® Gemeinschaft. Zertifizierungen von OEKO-TEX® genießen nicht nur große Bekanntheit, sondern auch starkes Vertrauen.

- Prüfung und Zertifizierung auf Schadstoffe in Textilien, Leder und anderen Materialien
- Prozesszertifizierung
- Chemikalienmanagement
- Prüfung auf gentechnisch veränderte Organismen (GVO) zur Verifizierung von Bio-Baumwolle – von der Faser bis zum Endprodukt

Wir machen keinen Unterschied.

Hohenstein ist ein international anerkannter und zuverlässiger Partner, der Sie durch den gesamten Prozess begleitet. Profitieren Sie von hoher Sicherheit und geprüfter Qualität sowie schnellen Produkteinführungen – egal, wo Sie uns brauchen.

**Weltweit derselbe hohe Qualitäts-
und Prüfstandard.**



Unsere Qualitätsmaßnahmen garantieren für jedes Labor dieselben Standards

- Weltweit einheitliche Ergebnisse dank interner Laborvergleiche mit dem Stamm-labor in Deutschland
- Alle Labore sind gemäß ISO 17025 akkreditiert
- Deutung und Erklärung Ihrer Ergebnisse an jedem Standort möglich
- Je nach Anforderung ein Ansprechpartner in Deutschland, vor Ort oder beides



Bewegte Einblicke
in die Labore
von Hohenstein.





Ihr Partner für textile Kompetenz.

Hohenstein
Schlosssteige 1
74357 Bönningheim
Deutschland
customerservice@hohenstein.com
hohenstein.de