

Inspektionsservice

Ziel

Der Inspektionsservice bietet Ihnen die Möglichkeit, ihre Produktion weltweit durch ein unabhängiges Prüfinstitut in allen Produktionsphasen durch qualifizierte und einheimische Inspektoren überwachen und kontrollieren zu lassen. Hauptziel des Inspektionsservice ist eine dauerhaft gute Lieferanten-Kunden-Beziehung.

Dieser Service eignet sich für

- Unternehmen, die weltweit sourcen
- Unternehmen, die einen gleichmäßig hohen Qualitätsstandard durch akkreditierte Labore sichergestellt haben möchten
- die Überwachung auftragsabhängiger Qualitätsstandards
- die Sicherstellung vertragsabhängiger Produkteigenschaften
- die Überprüfung europäischer Gesetze und Sicherheitsstandards

Beschreibung

Der Hohensteiner Inspektionsservice kann in folgenden Phasen erfolgen:

Pre-Produktion Check (Vorproduktionsprüfung)

Probenentnahme vor Produktionsstart zur Überprüfung der Materialien und Zutaten auf Einhaltung gesetzlicher Vorgaben, sowie weiterer Schadstoffe und Textiltechnologischer Qualitätsparameter

During Produktion Check (Produktionsprüfung)

Inspektion vor Ort bei einem Produktionsstand von ungefähr 20%.

Überprüfung der Musterkonformität, Verarbeitung nach DIN ISO 2859-1, Maßhaltigkeit, Gewicht und Etikettierung.

Probenentnahme für Überprüfung auf chemische und textiltechnologische Parameter in den Hohensteiner Laboren.

Final Random Check (Endkontrolle)

Inspektion vor Ort bei einem Produktionsstand von ungefähr 80-100%.

Überprüfung der Produktionsmengen, Musterkonformität, Verarbeitung nach DIN ISO 2859-1, Maßhaltigkeit, Gewicht, Verpackungen, Etikettierung, EAN Codes und Sortierung der Versandkartons.

Gerne entwickelt unser Inspektionsteam gemeinsam mit Ihnen ein individuell angepasstes Prüfkonzept, zielorientiert auf Ihre Anforderungen abgestimmt.

Ihr Nutzen als Auftraggeber

- Fehler im Fertigungsablauf frühzeitig erkennen und Folgekosten vermeiden
- Sicherstellung der Qualität, bevor Zahlungen fällig werden
- Zeitnahes erkennen der Lieferfähigkeit und evtl. von Lieferfehlern
- Größtmögliche Sicherheit der Verkehrsfähigkeit von Produkten